

GPPS 1540

GPPS1540, ekstrüzyon veya enjeksiyon uygulamaları için tasarlanmış kolay akan kristal polistirendir. HIPS7240 gibi yüksek etkili bir polistiren ile karıştırıldığında ekstrüder çıkışını ve ısıyla şekillendirme döngü süresini iyileştirir. Özellikle parlak katmanlı birlikte ekstrüzyon için uygundur. Bu sınıf gıda ile temas onayına sahiptir.

Uygulamalar: ambalaj malzemeleri, Petri kapları, ofis ekipmanları, kalem fıçları, buzdolapları için sebzelik kutuları, bardaklar, gıda kapları parlak katman ekstrüzyon ve anyonik stiren bütadien kopolimer seyreltme.

ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU	TİPİK DEĞERİ
MELT AKIŞ ENDEKSİ(200°C -5KG)	g/10min	ASTM D-1238	11
STİREN ARTIK MONOMER	PPM	CLGLABPSG004 (ATOFINA TEST METOD)	<500
VICAT YUMUŞATMA NOKTASI (50 °C/hr 1kg)	°C	ASTM D-1525	91
ROCKWELL SERTLİK	-	ISO2039-2	L SCALE/70
KOPMA ÇEKME MUKAVEMETİ	MPA	ISO527-2	42
KIRMADA UZAMA	%	ISO527-2	2
GERİLİM MODÜLLERİ	MPA	ISO527-2	3100

Yukarıda belirtilen tüm veriler tipik değerlerdir ve gerçek özellikler olarak yorumlanmamalıdır. Kullanıcılar sonuçları kendi testleriyle doğrulamalıdır. Garantili ürünler hakkında daha fazla bilgi için lütfen S.S.S. (Standart Satış Spesifikasyonları). Bu sınıfın yoğunluğu ve çekmesi sırasıyla yaklaşık 1.04 kg/lit ve % (0.4-0.7) (ASTM D-955) civarındadır. Tüm testler, aksi belirtilmedikçe 23°C'de gerçekleştirilir. Derece referansında dördüncü hane "1" (1541) ise, harici bir yağlayıcının dahil edildiğini gösterir. Enjeksiyon kalıplama ürünlerinin kalitesi nemden etkilenirse, GPPS granülleri 70°C'de 2-4 saat kurutulabilir.

GPPS 1160

GPPS1160, ekstrüzyon ve çift yönlü polistiren (OPS) endüstrisi için yüksek ısı direnci ve moleküler ağırlıklı kristal polistirendir. Yüksek mekanik özelliklere sahip genişletilmiş levhalar verdiği doğrudan enjeksiyonlu gazlama ile kalın levha üretiminde özellikle yararlıdır. GPPS1160, ısıyla şekillendirme için levhanın ekstrüzyonu için HIPS7240 ile seyreltmede de kullanılabilir.

Bu sınıf gıda ile temas onayına sahiptir Uygulamalar: duş kabinleri, aydınlatma ince filmleri, yalıtım levhası, meyve tepsilerinin köpük tabakası, et tepsileri, yumurta kutuları.

ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU	TİPİK DEĞERİ
MELT AKIŞ ENDEKSİ(200°C -5KG)	g/10min	ASTM D-1238	2.5
STİREN ARTIK MONOMER	PPM	CLGLABPSG004 (ATOFINA TEST METOD)	<500
VICAT YUMUŞATMA NOKTASI (50 °C/hr 1kg)	°C	ASTM D-1525	105
ROCKWELL SERTLİK	-	ISO2039-2	SCALE/L70
KOPMA ÇEKME MUKAVEMETİ	MPA	ISO527-2	48
KIRMADA UZAMA	%	ISO527-2	3
GERİLİM MODÜLLERİ	MPA	ISO527-2	3200

*Yukarıda belirtilen tüm veriler tipik değerlerdir ve gerçek özellikler olarak yorumlanmamalıdır. Kullanıcılar sonuçları kendi testleriyle doğrulamalıdır. Garantili ürünler hakkında daha fazla bilgi için lütfen S.S.S. (Standart Satış Spesifikasyonları). Bu sınıfın yoğunluğu ve çekmesi sırasıyla yaklaşık 1.04 kg/lit ve % (0.4-0.7) (ASTM D-955) civarındadır. Tüm testler, aksi belirtilmedikçe 23°C'de gerçekleştirilir. Derece referansında dördüncü hane "1" (1161) ise, harici bir yağlayıcının dahil edildiğini gösterir. Enjeksiyon kalıplama ürünlerinin kalitesi nemden etkilenirse, GPPS granülleri 70°C'de 2-4 saat kurutulabilir.

GPPS 1540B

GPPS1540B, ekstrüzyon veya enjeksiyon uygulamaları için tasarlanmış kolay akan kristal polistirendir. HIPS7240 gibi süper yüksek etkili bir polistiren ile karıştırıldığında ekstrüder çıkışını ve ısıyla biçimlendirme döngü süresini iyileştirir. Parlak katmanlı birlikte ekstrüzyon için uygun değildir. Bu sınıf gıda ile temas onayına sahiptir

Uygulamalar: ambalaj malzemeleri, Petri kapları, ofis ekipmanları, kalem fıçıları, buzdolapları için sebzelik kutuları, kaplar parlak katman ekstrüzyon ve anyonik stiren bütadien kopolimer seyreltme.

ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU	TİPİK DEĞERİ
MELT AKIŞ ENDEKSİ(200°C -5KG)	g/10min	ASTM D-1238	11
STİREN ARTIK MONOMER	PPM	CLGLABPSG004 (ATOFINA TEST METOD)	<500
VICAT YUMUŞATMA NOKTASI (50 °C/hr 1kg)	°C	ASTM D-1525	91
ROCKWELL SERTLİK	-	ISO2039-2	L SCALE/70
KOPMA ÇEKME MUKAVEMETİ	MPA	ISO527-2	42
KIRMADA UZAMA	%	ISO527-2	2
GERİLİM MODÜLLERİ	MPA	ISO527-2	3100

*Yukarıda belirtilen tüm veriler tipik değerlerdir ve gerçek özellikler olarak yorumlanmamalıdır. Kullanıcılar sonuçları kendi testleriyle doğrulamalıdır. Garantili ürünler hakkında daha fazla bilgi için lütfen S.S.S. (Standart Satış Spesifikasyonları). Bu sınıfın yoğunluğu ve çekmesi sırasıyla yaklaşık 1.04 kg/lit ve (0.4 -0.7) % (ASTM D-955) civarındadır. Tüm testler, aksi belirtilmedikçe 23°C'de gerçekleştirilir. Enjeksiyon kalıplama ürünlerinin kalitesi nemden etkilenirse, GPPS granülleri 70°C'de 2-4 saat kurutulabilir.

GPPS1460

GPPS1460, ekstrüzyon ve kalın duvarlı enjeksiyon kalıplama uygulaması için yüksek ısı direnci ve moleküler ağırlıklı kristal polistirendir. Yüksek mekanik özelliklere sahip genişletilmiş levhalar verdiği doğrudan enjeksiyonlu gazlama ile kalın levha üretiminde özellikle yararlıdır. Bu sınıf gıda ile temas onayına sahiptir.

Uygulamalar: yalıtım levhası (xps), yiyecek ve meyve tepsilerinin köpük tabakası.

ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU	TİPİK DEĞERİ
MELT AKIŞ ENDEKSİ(200°C -5KG)	g/10min	ASTM D-1238	6.5
STİREN ARTIK MONOMER	PPM	CLGLABPSG004 (ATOFINA TEST METOD)	<500
VICAT YUMUŞATMA NOKTASI (50 °C/hr 1kg)	°C	ASTM D-1525	103
KOPMA ÇEKME MUKAVEMETİ	MPA	ISO527-2	48
KIRMADA UZAMA	%	ISO527-2	3
GERİLİM MODÜLLERİ	MPA	ISO527-2	3200

*Yukarıda belirtilen tüm veriler tipik değerlerdir ve gerçek özellikler olarak yorumlanmamalıdır. Kullanıcılar sonuçları kendi testleriyle doğrulamalıdır. Garantili ürünler hakkında daha fazla bilgi için lütfen S.S.S. (Standart Satış Spesifikasyonları). Bu sınıfın yoğunluğu ve çekmesi sırasıyla yaklaşık 1.04 kg/lit ve (0.4-0.7) % (ASTM D-955) civarındadır. Tüm testler, aksi belirtilmedikçe 23°C'de gerçekleştirilir. Enjeksiyon kalıplama ürünlerinin kalitesi nemden etkilenirse, GPPS granülleri 70°C'de 2-4 saat kurutulabilir.

GPPS 1070

GPPS1070, yüksek mekanik özelliklere sahip özel ekstrüzyon uygulamaları için yüksek moleküler ağırlıklı kristal polistirendir.

Uygulamalar: yalıtım levhası, özel ekstrüzyon.

ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU	TİPİK DEĞERİ
MELT AKIŞ ENDEKSİ(200°C -5KG)	g/10min	ASTM D-1238	1.7
STİREN ARTIK MONOMER	PPM	CLGLABPSG004 (ATOFINA TEST METOD)	<500
VICAT YUMUŞATMA NOKTASI (50 °C/hr 1kg)	°C	ASTM D-1525	104
KOPMA ÇEKME MUKAVEMETİ	MPA	ASTM D-638	57
KIRMADA UZAMA	%	ASTM D-638	3
GERİLİM MODÜLLERİ	MPA	ASTM D-638	4710

*Yukarıda belirtilen tüm veriler tipik değerlerdir ve gerçek özellikler olarak yorumlanmamalıdır. Kullanıcılar sonuçları kendi testleriyle doğrulamalıdır. Garantili ürünler hakkında daha fazla bilgi için lütfen S.S.S. (Standart Satış Spesifikasyonları). Bu sınıfın yoğunluğu ve çekmesi sırasıyla yaklaşık 1.04 kg/lit ve % (0.4-0.7) (ASTM D-955) civarındadır. Tüm testler, aksi belirtilmedikçe 23°C'de gerçekleştirilir. Enjeksiyon kalıplama ürünlerinin kalitesi nemden etkilenirse, GPPS granülleri 70°C'de 2-4 saat kurutulabilir.

GPPS 1240

GPPS1240, iyi mekanik özelliklere sahip ekstrüzyon, darbeli seyreltme ve enjeksiyonlu kalıplama uygulaması için yüksek moleküler ağırlıklı kristal polistirendir.

Uygulamalar: özel ekstrüzyon, darbe seyreltme ve özel enjeksiyon kalıplama.

ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU	TİPİK DEĞERİ
MELT AKIŞ ENDEKSİ(200°C -5KG)	g/10min	ASTM D-1238	2.5
STİREN ARTIK MONOMER	PPM	CLGLABPSG004 (ATOFINA TEST METOD)	<500
VICAT YUMUŞATMA NOKTASI (50 °C/hr 1kg)	°C	ASTM D-1525	96
KOPMA ÇEKME MUKAVEMETİ	MPA	ASTM D-638	53
KIRMADA UZAMA	%	ASTM D-638	3
GERİLİM MODÜLLERİ	MPA	ASTM D-638	4300

*Yukarıda belirtilen tüm veriler tipik değerlerdir ve gerçek özellikler olarak yorumlanmamalıdır. Kullanıcılar sonuçları kendi testleriyle doğrulamalıdır. Garantili ürünler hakkında daha fazla bilgi için lütfen S.S.S. (Standart Satış Spesifikasyonları). Bu sınıfın yoğunluğu ve çekmesi sırasıyla yaklaşık 1.04 kg/lit ve (0.4-0.7) % (ASTM D-955) civarındadır. Tüm testler, aksi belirtilmedikçe 23°C'de gerçekleştirilir. Enjeksiyon kalıplama ürünlerinin kalitesi nemden etkilenirse, GPPS granülleri 70°C'de 2-4 saat kurutulabilir.

GPPS 1340

GPPS1340, ekstrüzyon ve enjeksiyon kalıplama için yüksek moleküler ağırlıklı kristal polistirendir. Özellikle yüksek mekanik özelliklere sahip levha üretiminde faydalıdır. GPPS1340, termoform için levhanın ekstrüzyonu için HIPS7240 ile seyreltmede de kullanılabilir.

Uygulamalar: levha ve profil ekstrüzyonu, paketleme, ekstrüzyon için darbe derecelerinin seyreltilmesi, enjeksiyonlu kalıplama.

ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU	TİPİK DEĞERİ
MELT AKIŞ ENDEKSİ(200°C -5KG)	g/10min	ASTM D-1238	4
STİREN ARTIK MONOMER	PPM	CLGLABPSG004 (ATOFINA TEST METOD)	<500
VICAT YUMUŞATMA NOKTASI (50 °C/hr 1kg)	°C	ASTM D-1525	97
ROCKWELL SERTLİK	-	ISO2039-2	SCALE/L70
KOPMA ÇEKME MUKAVEMETİ	MPA	ISO527-2	44
KIRMADA UZAMA	%	ISO527-2	2.5
GERİLİM MODÜLLERİ	MPA	ISO527-2	3100

*Yukarıda belirtilen tüm veriler tipik değerlerdir ve gerçek özellikler olarak yorumlanmamalıdır. Kullanıcılar sonuçları kendi testleriyle doğrulamalıdır. Garantili ürünler hakkında daha fazla bilgi için lütfen S.S.S. (Standart Satış Spesifikasyonları). Bu sınıfın yoğunluğu ve çekmesi sırasıyla yaklaşık 1.04 kg/lit ve (0.4-0.7) % (ASTM D-955) civarındadır. Tüm testler, aksi belirtilmedikçe 23°C'de gerçekleştirilir. Enjeksiyon kalıplama ürünlerinin kalitesi nemden etkilenirse, GPPS granülleri 70°C'de 2-4 saat kurutulabilir.

GPPS 1810

GPPS1810, enjeksiyon uygulamaları için tasarlanmış kolay akan kristal polistirendir.

Uygulamalar: Petri kapları, kan örneği tüpleri, tek kullanımlık beherler, ince duvar pervazları.

ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU	TİPİK DEĞERİ
MELT AKIŞ ENDEKSİ(200°C -5KG)	g/10min	ASTM D-1238	20
STİREN ARTIK MONOMER	PPM	CLGLABPSG004 (ATOFINA TEST METOD)	<500
VICAT YUMUŞATMA NOKTASI (50 °C/hr 1kg)	°C	ASTM D-1525	90
ROCKWELL SERTLİK	-	ISO2039-2	SCALE/L70
KOPMA ÇEKME MUKAVEMETİ	MPA	ISO527-2	42
KIRMADA UZAMA	%	ISO527-2	2
GERİLİM MODÜLLERİ	MPA	ISO527-2	3100

*Yukarıda belirtilen tüm veriler tipik değerlerdir ve gerçek özellikler olarak yorumlanmamalıdır.

Kullanıcılar sonuçları kendi testleriyle doğrulamalıdır. Garantili ürünler hakkında daha fazla bilgi için lütfen S.S.S. (Standart Satış Spesifikasyonları). Bu sınıfın yoğunluğu ve çekmesi sırasıyla yaklaşık 1.04 kg/lit ve (0.4-0.7) % (ASTM D-955) civarındadır. Tüm testler, aksi belirtilmedikçe 23°C'de gerçekleştirilir. Enjeksiyon kalıplama ürünlerinin kalitesi nemden etkilenirse, GPPS granülleri 70°C'de 2-4 saat kurutulabilir.